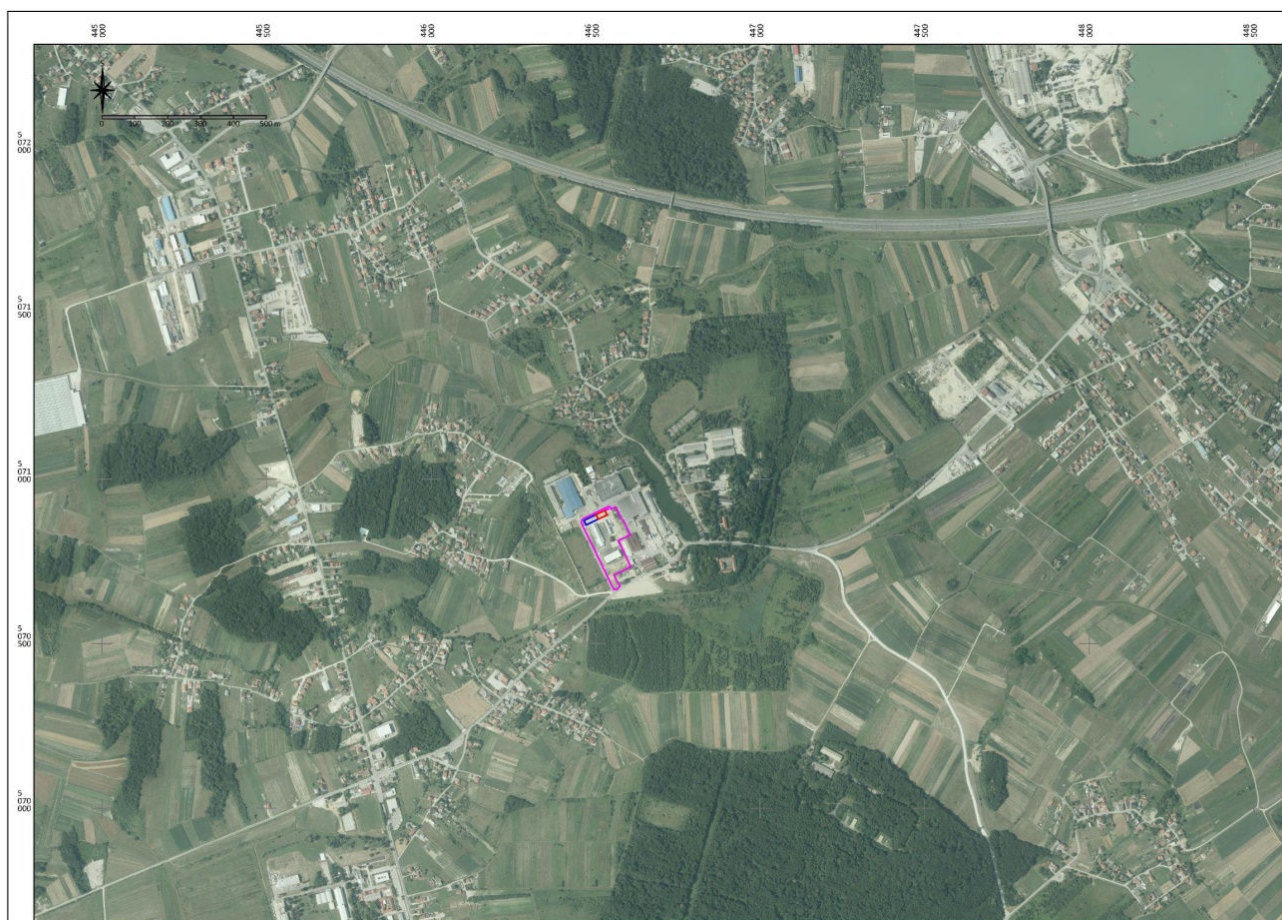


STRUČNA PODLOGA ZAHTJEVA ZA IZDAVANJE OKOLIŠNE DOZVOLE
Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada,
Premifab d.o.o., Sveta Nedjelja - Ne tehnički sažetak



Operater: PREMIFAB d.o.o.
Slakovec 114, 40305 Nedelišće

Lokacija postrojenja: Zagrebačka županija, Grad Sveta Nedjelja,
naselje Kerestinec, k.č.br. 643/1 k.o. Kerestinec

Ovlaštenik: EKO-MONITORING d.o.o., Varaždin

Varaždin, srpanj 2018.

Operater: PREMIFAB d.o.o., Slakovec 114, 40305 Nedelišće

Lokacija postrojenja: Zagrebačka županija, Poduzetnička 8, 10430 Sveta Nedjelja,
naselje Kerestinec, k.č.br. 643/1 k.o. Kerestinec (dio čestice)

Ovlaštenik: Eko-monitoring d.o.o., Varaždin

Broj teh. dn.: 1/17-OD-IPPC

Verzija: 2

Datum: srpanj 2018.

STRUČNA PODLOGA ZAHTJEVA ZA IZDAVANJE OKOLIŠNE DOZVOLE

Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada Premifab d.o.o., Sveta Nedjelja

- Ne tehnički sažetak


Voditeljica stručnih poslova:

Helena Antić Žiger, dipl.ing.biolog.



Stručnjaci ovlaštenika:

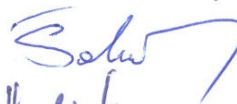
Barbara Medvedec, mag.ing.biotechn.



Natalia Berger Đurasek, mag.ing.proc.



Ivica Šoltić, dipl.ing.geot.

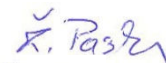


Krešimir Huljak, dipl.ing.stroj.



Ostali suradnici:

Željka Hanžek Paska, dipl.ing.kem.



Valentina Kraš, mag.ing.amb.



Valentina Dorić, mag.biol.



Tomislav Kraljić, dipl.ing.geot.

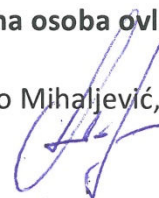


Vanjski suradnici:

dr. sc. Lovorka Gotal Dmitrović dipl.ing.kem.teh.

Odgovorna osoba ovlaštenika:

Željko Mihaljević, dipl.oec.



PRILOG 1

SADRŽAJ NETEHNIČKOG SAŽETKA:

1. Naziv, lokacija i operater postrojenja.....	2
2. Kratki opis postrojenja, ukupne aktivnosti i glavni proizvodi.....	3
Opis tehnološkog procesa	3
3. Naziv, oznaku i kapacitet glavne djelatnosti postrojenja sukladno Prilogu 1. i sve ostale aktivnosti sukladno Prilogu 1. Opis svake aktivnosti s naglaskom na potencijalne utjecaje na okoliš i korištenje resursa i nastale emisije	6
3.1. Utrošena energija i voda – godišnje količine.....	6
3.2. Ključne sirovine i opasne tvari.....	7
3.3. Korištene tehnike i usporedba s NRT-ovima	15
3.4. Značajne emisije u zrak, vodu i tlo (koncentracije i godišnje količine) i utjecaj na kvalitetu zraka, vode i tla i ostalih komponenti okoliša	16
3.5. Proizvodnja opasnog otpada i njegova obrada	17
4. Planiranje budućnosti: mjere za smanjenje negativnih utjecaja na okoliš, rekonstrukcija, proširenje, i sl.	18
Popis privitaka:	18

1. Naziv, lokacija i operater postrojenja

Naziv postrojenja: Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada

Lokacija postrojenja: Poduzetnička 8, Sv. Nedelja, 10430, Zagrebačka županija
k. č. 643/1 k.o. Kerestinec

Operater: Premifab d.o.o.

Za provođenje djelatnosti 5.5. *Privremeno skladištenje opasnog otpada koji nije obuhvaćen točkom 5.4. i kojeg se privremeno skladišti radi provedbe postupaka iz točaka 5.1., 5.2., 5.4. i 5.6. ukupnog kapaciteta skladišta većeg od 50 tona, što ne uključuje privremeno skladištenje radi sakupljanja na lokaciji na kojoj je otpad nastao* postrojenje ima ishođeno Rješenje o radu ispod graničnih vrijednosti pokazatelja (KLASA:UP/I 351-03/16-02/115, URBROJ: 517-06-2-2-1-17-15) od 27. 02. 2017., s utvrđenim dozvoljenim pragom za privremeno skladištenje opasnog otpada u količini na skladištu od 45t, te postrojenje radi u skladu s Rješenjem. Operater podnosi zahtjev za ishođenje okolišne dozvole za rad s punim kapacitetom skladištenja opasnog otpada od 126,54 t.

Postojeća građevinska parcela je u naravi dio gospodarske zone u jugoistočnom dijelu grada Sveta Nedelja, a teren je smješten na ravnoj površini terena nadmorske visine s kotama oko 138 - 139 m. U okruženju lokacije postrojenja nalaze se uglavnom građevine s gospodarskom namjenom: sjeverno je smješteno područje tvrtke Rotoplast d.o.o. za proizvodnju ambalaže, sjeverozapadno je tvrtka Kvočić d.o.o. za izradu strojnih dijelova za prijenos snage, a južno i jugozapadno na području predmetne građevne parcele k.č.br. 643/1 k.o. Kerestinec su poslovni prostori i skladišta tvrtke Ti-Kem d.o.o. koja ima registrirane djelatnosti - trgovina i distribucija kemijskih sirovina za razne industrije, od industrije boja i lakova do građevinske, deterđentske, farmaceutske, kozmetičke, kožarske, gumarske, auto industrije i mnoge druge.

Lokacija postrojenja se nalazi na adresi Poduzetnička ulica 8 u Kerestincu koja se južno, na udaljenosti oko 100, veže na trasu županijske ceste Ž3066 [Ž3061 - Kerestinec] tj. u nastavku se u smjeru sjeveroistoka prema gradu Zagrebu nakon 150 m spaja na lokalnu ceste L31102 [Kerestinec (Ž3066) - D1].

Najbliže naselje nalazi se na udaljenosti od oko 250 m sjeverno od postrojenja; na udaljenosti od oko 250 m južno nalazi se vodotok Srebrnjak. Na udaljenosti od oko 180 m u smjeru sjeverozapad-jugoistok teče vodotok Kerestinec, koji prihranjuje umjetno jezero na udaljenosti oko 174 m sjeveroistočno od lokacije postrojenja.

U okruženju lokacije zahvata, područje **posebnog rezervata Stupnički lug** udaljeno je oko 4,9 km južno i **posebnog rezervata Sava - Strmec** oko 5,2 km sjeverno od lokacije zahvata. Od ostalih zaštićenih područja u okolici lokacije, na udaljenosti od oko 5,9 km sjeveroistočno nalazi se područje *park prirode Medvednica* i oko 6,7 km sjeveroistočno područje *spomenika parkovne arhitekture Park uz dvorac Junković u Zagrebu*. Uz lokaciju zahvata na udaljenosti oko 2,5 km južno najbliže je smješteno područje ekološke mreže značajno za vrste i stanišne tipove (POVS) HR2000589 *Stupnički lug*.

Lokacija postrojenja se nalazi na tipu staništa J11 Aktivna seoska područja.

2. Kratki opis postrojenja, ukupne aktivnosti i glavni proizvodi

Opis tehnološkog procesa

Tehnološka jedinica (pogoni) u kojoj se odvija glavna djelatnost sukladno Prilogu 1.

Privremeno skladištenje opasnog otpada

Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti. Skladišti se tako da se spriječi rasipanje otpada, širenje prašine, buke, mirisa i drugih emisija, a spremnici i druga ambalaža u skladištu je izrađena tako da omogućava sigurno nepropusno skladištenje otpada. Transport posuda, prijenosnih spremnika i ostalih pakiranja otpadnih materijala obavlja se viljuškama i ručnim paletnim kolicima.

Koji će se postupak skladištenja koristiti ovisi da li se pojedina vrsta otpada otprema sa skladišta tvrtke Premifab d.o.o. na postupke uporabe ili zbrinjavanja:

- Postupak 5.5. (odnosno R13 iz Dodatka II Zakona o održivom gospodarenju otpadom) – *privremeno skladištenje opasnog otpada radi provedbe postupaka uporabe navedenih pod 5.1e i R12 (uporaba se provodi na lokaciji postrojenja);*
- Postupak 5.5. (odnosno D15 iz Dodatka I Zakona o održivom gospodarenju otpadom) – *privremeno skladištenje opasnog otpada radi provedbe postupaka 5.1.i 5.2. izvan lokacije postrojenja.*

Postupci uporabe koji će se provoditi na lokaciji postrojenja nakon skladištenja su: obnavljanje/regeneracija otapala (R2 odnosno 5.1. e Priloga I Uredbe) te postupak čišćenja otpada ključnog broja 15 01 10* pjeskarenjem (R12).

Nakon provedenih postupaka regeneracije otapala, opasan otpad koji nastane, također se privremeno skladišti u ovom objektu: dio ponovno ulazi u postupak regeneracije na lokaciji postrojenja (postupak 5.1e) (ovisno o njegovoj kvaliteti), a dio se zbrinjava postupkom 5.2. izvan lokacije zahvata (detaljnije opisano u poglavlju C.3.3.2 i C.3.3.3., vidjeti Prilog 2).

Pročišćena otapala također se skladište u istom objektu, odvojeno od ostalog otpada – „Skladište gotovih proizvoda“ u Prilogu 2.

Opasni otpad koji se proizvede nakon pjeskarenja, ovdje se privremeno skladišti do uporabe/zbrinjavanja izvan lokacije postrojenja postupcima 5.1. ili 5.2.

Cijelo skladište tvrtke Premifab d.o.o. je izvedeno za skladištenje zapaljivih i drugih kemikalija. Opremljeno je odvojenim odvodima prema sabirnoj jami po cijeloj površini skladišta te zadovoljava uvjet držanja svog tekućeg otpada do maksimalne količine.

Otpad se skladišti odvojeno u slučaju nepodudarnosti fizikalno-kemijskih svojstava te ako je tekući, na posebnom vanjskom sekundarnom spremniku kako bi se spriječilo istjecanje i doticaj sa nepodudarnim otpadom, te spriječila kemijska reakcija.

Kruti ili sipki (rasuti) otpad se skladišti na paletama, u posudama, kontejnerima, "big-bag" vrećama ili drugoj propisanoj ambalaži.

Tekući otpad se skladišti u posebnim spremnicima (tzv. „IBC“spremnici za tekućine) te bačvama ili kantama.

Kemijsko-fizikalna svojstva otpada navedena su u Izvješću o ispitivanju kemijsko – fizikalnih svojstava otpada koje se treba nalaziti u pratećoj dokumentaciji.

Otpad se sa skladišta otprema transportnim sredstvima ugovornih partnera. Prije utovara na transportno sredstvo, otpad se priprema za transport. Prije utovara otpad se važe i izrađuje propisana dokumentacija (prateći list za otpad te ostala dokumentacija nužna za prijevoz otpada do krajnjeg obrađivača).

Pravilno skladištenje otpada i označavanje provodi radnik zadužen za skladištenje otpada. Nadzor skladištenja i označavanja otpada provodi voditelj skladišta i odgovorna osoba za gospodarenje otpadom na lokaciji.

Maksimalni kapacitet privremenog skladištenja opasnog otpada u predmetnom postrojenju je 126,54 tona, tj. 148 paletnih regalnih polica.

Tehnološke jedinice izvan Priloga 1. (direktno povezane djelatnosti)

Obnavljanje/regeneracija otapala (5,28 t/d, tj. 1.927 t/god)

Postupak regeneracije otpadnih otapala obuhvaća uporabu otpada koji sadrži organska otapala. Regeneracija znači da se iz otpada proizvodi uporabljivo otapalo i ostatak otpada kojem će se dodijeliti novi ključni broj, koji će se obraditi postupcima 5.1 ili 5.2 . iz Priloga I Uredbe, izvan lokacije postrojenja.

Regeneracija obuhvaća postupak separacije i izolacije korisnih otapala iz otpada. Separacija (izdvajanje) temelji se na razlikama u svojstvima pojedinih komponenata otpada kao što su: agregatno stanje, gustoća, topljivost, tlak pare, vrelište, talište, kemijska svojstva, itd. Iz navedenog slijedi da se u postupku regeneracije primjenjuju prije svega fizikalne operacije, dok se kemijske koriste samo u slučajevima kad regenerirano otapalo treba dodatno obraditi.

Na lokaciji tvrtke Premifab d.o.o. otpad se preuzima u spremnicima koji imaju oznaku vrste i naziva uporabljenog organskog otapala kao i ključni broj otpada. U drugom slučaju, ako su na mjestu nastanka otpada bili postavljeni spremnici tvrtke Premifab, odnosno ako je otpad zaprimljen u IBC spremnicima, spremnici se direktno spajaju na uređaj za regeneriranje.

Nakon što se utvrdi mogućnost regeneracije uporabljenih organskih otapala, iste se provode kroz postupke regeneriranja, sa ciljem uklanjanja vode, mehaničkih nečistoća, zaostataka boje i mogućih primjesa u sljedećoj opremi: Postrojenje za obnavljanje/regeneraciju otapala, čiji je kapacitet ovisno o onečišćenju otpadnog otapala iznosi do maksimalnih 220 litara na sat, tj. maksimalni teorijski godišnji kapacitet je 1.927 tona, tj. maksimalni dnevni kapacitet obrade od 5,28 tona.

Osnovne operacije regeneracije u tvrtki Premifab d.o.o. su isparavanje te kondenziranje željenog kemijskog spoja u otpadu pomoću postrojenja za destilaciju najviših standarda, elektronički upravljano i kontrolirano u svim željenim fizikalno-kemijskim i sigurnosnim zahtjevima. Destilacija predstavlja izdvajanje željenog čistog isparivog dijela (korisno otapalo) od neisparivog dijela otpada (mulj, boja, voda, ostale primjese).

Otpad se iz zatvorenih IBC spremnika integriranom vakumskom pumpom prepumpava u zatvoreni spremnik stroja u kojemu se vrši isparavanje. Spremnik je konstruiran od nehrđajućeg čelika (AISI 304) s dvostrukom stjenkom te je grijan putem pare u cijelom svom oplošju, što omogućuje brzo zagrijavanje kompletnog sadržaja spremnika i efikasnost svodi na maksimum s obzirom na količinu isparene tvari i volumena spremnika. Automatska kontrola razine otpada u spremniku za isparavanje kontrolira konstantnu razinu punjenja spremnika otpadnim otapalom tijekom kontinuiranoga 24-satnog procesa te ga stalno nadopunjuje novim količinama koje se reguliraju vremenskim regulatorom.

Vakuumska jedinica smanjuje temperaturu isparavanja u spremniku za specifičnu tvar i tako štedi energiju. ASC postrojenje unutar spremnika za isparavanje koristi sporu miješalicu sa samopodešavajućim strugačima (noževima). Oni održavaju unutarnju stjenku posude čistom i tako omogućavaju optimalni prijenos topline na otpadno (uprljano) otapalo te na taj način odstranjuju neželjene primjese koje se zadržavaju na stijenci.

Ispareno čisto otapalo se kondenzira uz pomoć rashladne tekućine čija se temperatura kontrolira izmjenjivačem topline. Regenerirano otapalo se nakon kondenzacije transportira u čiste IBC spremnike koji su spojeni na postrojenje.

Cijeli proces regulira Siemens S7 digitalni mikro-kontrolor. Parametri procesa se zadaju kao kombinacija vremenskih, tlačnih, temperaturnih i ostalih varijabli.

Pri postupku regeneracije otpadnih otapala R2 mogu nastati sljedeći KB otpada:

- 19 02 05* - muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari
- 19 02 06 - muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*
- 19 02 08* - tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
- 15 01 10* - ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima.

Ključni broj 19 02 06 se može dobiti prilikom procesa obrade kao odvojena voda u zasebnom spremniku. Postrojenje omogućava da se voda izdvoji u zasebnoj fazi i ona kod takvog izdvajanja ne sadrži opasne tvari.

Ključni broj 15 01 10* je primarna ambalaža u kojoj se otpad nalazio prije uporabe; ova se ambalaža čisti postupkom pjeskarenja u postrojenju, što je opisano u tč. C.3.3.3.

Ključni brojevi 19 02 05* ili 19 02 08* nastaju ovisno o stanju mulja koji izlazi iz procesa. U slučaju visokog udjela poželjnog otapala u otpadu, mulj koji se dobiva je skoro suh pa se klasificira pod 19 02 05*, a u slučaju većeg udjela nepoželjnih otapala, ona zaostaju u mulju i on ima visoku kalorijsku vrijednost te se klasificira pod 19 02 08*.

Tako pripremljeni otpad se privremeno skladišti ili se direktno odvozi na obradu/zbrinjavanje postupcima 5.1. ili 5.2. kod ovlaštene tvrtke.

Nakon procesa regeneracije vrši se kemijska analiza nastale sirovine u internom laboratoriju uređajem za plinsku kromatografiju. Ukoliko je postignuta čistoća sirovine koja zadovoljava određeni proizvod, ista se odvaja i pripremaju za daljnju prodaju uz sigurnosno-tehnički list. Ukoliko reciklirana sirovina ne zadovoljava, ista se pohranjuje u spremnike, dodjeljuje im se isti ključni broj kao i ulazni i odvoze se na uporabu/zbrinjavanje postupcima 5.1 i 5.2. izvan lokacije postrojenja ili se postupak ponavlja do željene čistoće (postupak 5.1. e)

Čišćenje metalne ambalaže pjeskarenjem (0,85 t / dan, 300 t/god)

Obrada se obavlja mehaničkim rastavljanjem pojedinih vrsta otpada te njihovim razvrstavanjem i sortiranjem na način da se odvajaju onečišćene komponente od neopasnog otpada. Obrada se obavlja i rezanjem, prešanjem, usitnjavanjem i struganjem otpada.

Postupak čišćenja metalne ambalaže ključnog broja 15 01 10* obavlja se mehaničkom obradom pjeskarenjem (rasprskavanjem) u zatvorenom pjeskarniku. Uređaji za pjeskarenje koriste stlačeni zrak uz dodatak abraziva (pijeska, suhog leda, sačme ili stakla) koji odvaja opasne tvari sa stjenke npr. metalne ambalaže. Nakon obrade na stjenkama spremnika više nema ostataka opasnih tvari već se odvoje u iskorišten pijesak. Pjeskarenjem nastaje otpad ključnih brojeva: 12 01 16*, otpadni materijal

od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari te 19 12 11* ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari. Sav navedeni proizvedeni otpad predaje se na zbrinjavanje ovlaštenoj pravnoj osobi s važećom dozvolom za gospodarenje otpadom.

Obradom otpada 15 01 10* također nastaje otpad ključnog broja 19 12 02 željezo i legure koje sadrže željezo te 19 12 03 obojeni metali, koji se predaju za reciklažu ovlaštenoj tvrtci.

Stroj za pjeskarenje je namijenjen općim operacijama pjeskarenja na kojem može operirati samo jedna osoba istovremeno, a navedene količine su dobivene testiranjem obrade različitih volumena ambalaže u postrojenju operatera.

Proizvodi i poluproizvodi proizvedeni u postrojenju

Broj	Postrojenje	Proizvodi i poluproizvodi	Opis Proizvoda i poluproizvoda	Broj tvari u registru (CAS)	Proizvodnja (t/godini)
1.	Obnavljanje/ regeneracija otapala	etil-acetat	Organska otapala i njihove mješavine	141-78-6	1.927
2.		butil-acetat		123-86-4	
3.		ksilen		1330-20-7	
4.		metanol		67-56-1	
5.		etanol		64-17-5	
6.		izopropanol		67-63-0	
7.		aceton		67-64-1	
8.		toluen		108-88-3	
9.		bijeli špirit		8052-41-3	
10.		razrjeđivači		(mješavina)	

3. Naziv, oznaku i kapacitet glavne djelatnosti postrojenja sukladno Prilogu 1. i sve ostale aktivnosti sukladno Prilogu 1. Opis svake aktivnosti s naglaskom na potencijalne utjecaje na okoliš i korištenje resursa i nastale emisije

- 5.5. Privremeno skladištenje opasnog otpada koji nije obuhvaćen točkom 5.4. i kojeg se privremeno skladišti radi provedbe postupaka iz točaka 5.1., 5.2., 5.4. i 5.6. ukupnog kapaciteta skladišta većeg od 50 tona, što ne uključuje privremeno skladištenje radi sakupljanja na lokaciji na kojoj je otpad nastao;
- Kapacitet glavne jedinice iznosi 126,54 t.

3.1. Utrošena energija i voda – godišnje količine

Za rad postrojenja godišnje se utroši oko 78.000 kWh električne energije.

Godišnje se potroši oko 0,075 m³ rashladne vode za rad rashladnika vode.

3.2. Ključne sirovine i opasne tvari

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)
1.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	04 01 03* otpad od odmaščivanja koji sadrži otapala bez tekuće faze	otpad iz kožarske i krznarske industrije	126,54 t	<i>nije primjenjivo</i>
2.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Obnavljanje/r egeneracija otapala	04 02 14* otpad od završne obrade koji sadrži organska otapala	otpad iz tekstilne industrije		
3.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	04 02 16* sredstva za bojenje i pigmenti, koji sadrže opasne tvari			
4.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	04 02 19* muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne ostvari			
5.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 01 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine	otpad iz proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe osnovnih organskih kemikalija		
6.	Obnavljanje/r egeneracija otapala	07 01 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine			
7.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 02 01* vodene tekućine za ispiranje i matične otopine	otpad od proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe plastike, sintetičke gume i umjetnih vlakana		
8.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 02 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine			
9.	Obnavljanje/r egeneracija	07 02 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične			

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)	
	otapala	otopine				
10.		07 02 07* halogenirani talozi i ostaci od reakcija				
11.		07 02 08* ostali talozi i ostaci od reakcija				
12.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 02 09* halogenirani filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi				
13.		07 02 10* ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi				
14.		07 02 11* muljevi od obrade efluenta na mjestu nastanka koji, sadrže opasne tvari				
15.		07 02 14* otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari				
16.		07 02 16* otpad koji sadrži opasne silikone				
17.		Privremeno skladištenje opasnog otpada				07 03 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine
18.	07 03 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine					
19.	Obnavljanje/regeneracija otapala	07 04 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine				otpad od proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe organskih sredstava za zaštitu bilja (osim 02 01 08 i 02 01 09), sredstava za zaštitu drveta (osim 03 02) i drugih biocida
20.		07 04 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine				
21.	Privremeno skladištenje opasnog	07 05 01* vodene tekućine za ispiranje i				otpad od proizvodnje, formulacije, dobave

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)
	otpada	matične otopine	i uporabe farmaceutskih proizvoda		
22.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 05 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine			
23.	Obnavljanje/regeneracija otapala	07 05 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine			
24.		07 05 07* halogenirani ostaci od reakcija			
25.		07 05 08* ostali talozi i ostaci od reakcija			
26.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 05 09* halogenirani filtarski kolači i istrošeni apsorbensi			
27.		07 05 10* ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi			
28.		07 05 11* muljevi od pročišćavanja efluenta na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari			
29.		07 05 13* kruti otpad koji sadrži opasne tvari			
30.		07 06 01* vodene tekućine za ispiranje i matične otopine			
31.		Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 06 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine		
32.		Obnavljanje/regeneracija otapala	07 06 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine		

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)
33.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 06 07* halogenirani ostaci od reakcija			
34.		07 06 08* ostali talozi i ostaci od reakcija			
35.		07 06 09* halogenirani filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi			
36.		07 06 10* ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi			
37.		07 06 11* muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari			
38.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Obnavljanje/regeneracija otapala	07 07 03* organska halogenirana otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine	otpad od proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe finih kemikalija i kemijskih proizvoda koji nisu specificirani na drugi način		
39.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	07 07 04* ostala organska otapala, tekućine za ispiranje i matične otopine			
40.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Obnavljanje/regeneracija otapala	08 01 11* otpadne boje i lakovi koji sadrže organska otapala ili druge opasne stvari	otpad od proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe i uklanjanja boja i lakova		
41.		08 01 13* muljevi od boja ili lakova koji sadrže organska otapala ili druge opasne stvari			
42.		08 01 15* vodeni muljevi koji sadrže boje ili lakove koji sadrže organska otapala ili druge opasne			

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvodna jedinica)
		tvari			
43.		08 01 17* otpad od uklanjanja boja ili lakova koji sadrže organska otapala ili druge opasne tvari			
44.		08 01 19* vodene suspenzije koje sadrže boje ili lakove koji sadrže organska otapala ili druge opasne tvari			
45.		08 01 21* otpad od sredstava za uklanjanje boja ili lakova			
46.		08 03 12* otpadne tinte koje sadrže opasne tvari			
47.		08 03 14* muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari	otpad od proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe tiskarskih tinta		
48.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	08 03 16* otpadne otopine za graviranje			
49.		08 03 17* otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne stvari			
50.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	08 04 09* otpadna ljepila i sredstva za brtvljenje, koja sadrže organska otapala ili druge opasne tvari	otpad iz proizvodnje, formulacije, dobave i uporabe ljepila i sredstava za brtvljenje (uključujući vodonepropusne proizvode)		
51.		08 04 11* muljevi od ljepila i sredstava za brtvljenje koji sadrže organska otapala ili druge opasne tvari			
52.	Obnavljanje/regeneracija otapala	08 04 13* vodeni muljevi, koji sadrže ljepila ili sredstva za brtvljenje koja sadrže organska otapala ili druge opasne stvari			
53.		08 04 15* vodeni tekući otpad, koji sadrži ljepila ili			

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)
		sredstva za brtvljenje koji sadrže organska otapala ili druge opasne stvari			
54.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	09 01 01* razvijajući i aktivatori na bazi vode	otpad iz fotografske industrije		
55.		09 01 02* razvijajući za offset ploče na bazi vode			
56.		09 01 03* razvijajući na bazi otapala			
57.		09 01 04* otopine za fiksiranje			
58.		09 01 05* otopine za izbjeljivanje i otopine za izbjeljivanje i fiksiranje			
59.		11 01 98* ostali otpad koji sadrži opasne tvari	otpad od kemijske površinske obrade i prevlačenja metala i drugih materijala (npr. galvanski procesi, procesi pocinčavanja, dekapiranja, graviranja, fosfatiranja, odmaščivanja alkalnim sredstvima, anodiziranja)		
60.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	12 01 16* otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike		
61.		12 01 20* istrošena brusna tijela i brusni materijali, koji sadrže opasne tvari			
62.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	14 06 02* ostala halogenirana otapala i mješavine otapala	otpadna organska otapala, rashladne tvari i potisne tvari za pjene i aerosole		
63.		14 06 03* ostala otapala i mješavine otapala			

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
– Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvodna jedinica)
64.	Obnavljanje/regeneracija otapala	14 06 04* muljevi ili kruti otpad, koji sadrže halogenirana otapala			
65.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	14 06 05* muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala			
66.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Čišćenje metalne ambalaže pjeskarenjem	15 01 10* ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	ambalaža		
67.		15 01 11* metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom			
68.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	15 02 02* apsorbenzi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim stvarima	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine za brisanje i zaštitna odjeća		
69.		16 01 07* filtri za ulje	otpadna vozila iz različitih načina prijevoza (uključujući necestovnu mehanizaciju) i otpad od rastavljanja otpadnih vozila i od održavanja vozila (osim 13, 14, 16 06 i 16 08)		

Ne tehnički sažetak Stručne podloge zahtjeva za ishođenje okolišne dozvole
 – Postrojenje za skladištenje i obradu opasnog otpada, Premifab d.o.o.

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvodna jedinica)
70.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	16 01 13* tekućine za kočnice			
71.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Obnavljanje/r egeneracija otapala	16 01 14* antifriz tekućine koje sadrže opasne stvari			
73.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	16 03 03* anorganski otpad koji sadrži opasne stvari	šarže koje nisu u skladu sa specifikacijom i nekorišteni proizvodi		
74.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	16 03 05* organski otpad koji sadrži opasne stvari			
75.	Obnavljanje/r egeneracija otapala	16 05 06* laboratorijske kemikalije koje se sastoje od opasnih tvari ili ih sadrže, uključujući mješavine laboratorijskih kemikalija	plinovi u posudama pod tlakom i odbačene kemikalije		
76.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	16 05 07* odbačene anorganske kemikalije koje se sastoje od opasnih tvari ili ih sadrže			
77.	Privremeno skladištenje opasnog otpada Obnavljanje/r egeneracija otapala	16 05 08* odbačene organske kemikalije koje se sastoje od opasnih tvari ili ih sadrže			
78.	Privremeno skladištenje opasnog	19 02 04* prethodno miješani otpad sastavljen od najmanje jedne vrste	otpad od fizikalno/kemijskih obrada otpada		

Broj	Tehnička podjedinica	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike	Godišnja potrošnja (t)	Godišnja potrošnja po jedinici proizvodnje (t/proizvod na jedinica)
	otpada	opasnog otpada	(uključujući uklanjanje kroma, uklanjanje cijanida, neutralizaciju)		
79.		19 02 05* muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari			
81.		19 02 08* tekući gorivi otpad koji sadrži opasne stvari			
82.		19 02 09* kruti gorivi otpad koji sadrži opasne stvari			
83.		19 02 11* ostali otpad koji sadrži opasne tvari			
85.		19 12 11* ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji sadrži opasne tvari	otpada od mehaničke obrade otpada (npr. od sortiranja, drobljenja, zbijanja, peletiranja) koji nije specificiran na drugi način		
86.	Privremeno skladištenje opasnog otpada	20 01 13* otapala	odvojeno sakupljeni sastojci komunalnog otpada (osim 15 01)		
87.	Obnavljanje/regeneracija otapala	20 01 27* boje, tinte, ljepila i smole koje sadrže opasne tvari			

3.3. Korištene tehnike i usporedba s NRT-ovima

Tehnike koje se primjenjuju u postrojenju uspoređene su s referentnim dokumentima o NRT: *Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries, August 2006* i *Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage EFS July 2006* te analizirane s obzirom na kriterije iz Priloga III Uredbe o okolišnoj dozvoli.

3.4. Značajne emisije u zrak, vodu i tlo (koncentracije i godišnje količine) i utjecaj na kvalitetu zraka, vode i tla i ostalih komponenti okoliša

Emisije u zrak

Tehnološka jedinica ili direktno povezana aktivnost	Izvor emisija (Referentna oznaka iz tlocrta/dijagrama toka u Prilogu)	Onečišćujuća tvar	Metoda za smanjenje emisija (npr. vrećasti filter, sedimentacija, i sl.)	Podaci o emisijama – (specificirati jedinicu i temelj za iznošenje mjerenih rezultata kao, npr. mg/Nm ³ , kg/toni proizvoda, kg/danu i sl.)
Obnavljanje/re generacija otapala	Z	organske tvari u obliku pare ili plinova izražene kao ukupni organski ugljik (TOC)	filtracija aktivnim ugljenom	26,36 mg/m ³
		emitirani maseni protok (Q _{emitirano})		0,91 g/h

Postrojenje za obradu otpadnih otapala (postupkom 5.1. e) potpuno je zatvoren sustav, od ulaza do izlaza obrađenog otapala. Obrada se odvija vakuum destilacijom. Ulazni i izlazni spremnici imaju zasebne ventilacijske odvođe tako da se generirane pare odvođe kroz ventilacijski sustav u sustav filtracije aktivnim ugljenom, te se tek nakon pročišćavanja (filtracije) ispuštaju u zrak.

Emisije u vodu

U slučaju izlivanja kemikalija po podu industrijske hale, iste se odvođe u jamu za neutralizaciju koja je nepropusna armirano-betonska, kapaciteta oko 31,64 m³, čime se sprječava onečišćenje tla i voda (površinskih, podzemnih). Jama za neutralizaciju prazni se po potrebi (uz slučaju neplaniranog izlivanja), od strane ovlaštene osobe.

Izveštaj o ispitivanju vodonepropusnosti jame nalazi se u Prilog 14.

Hala (građevina za gospodarenje otpadom) ima epoksidni pod, otporan na štetno djelovanje kemikalija.

Rashladna voda se koristi u rashladniku vode koji je zatvoren sustav sa 150 l rashladne vode. Voda se mijenja jednom u dvije godine. Ispušta se u bačvu i na taj način predaje ugovornom partneru pod KB 16 01 14* (antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari).

Sanitarne vode hale B ispuštaju se u sabirnu jamu. Sabirna jama izvedena je od čelika, vodonepropusna, kapaciteta 32,4 m³. Sabirnu jamu prazni ovlaštena tvrtka.

Jednom mjesečno provodi se suho čišćenje hale, a prema potrebi, mokro čišćenje. Mokro čišćenje provodi se strojem za pranje poda koji ima zatvoren sustav povrata mješavine vode i sredstva za

čišćenje podova. Voda od pranja odvozi se s lokacije i zbrinjava kao opasan otpad (k.b. 19 01 06* vodeni tekući otpad od obrade otpadnih plinova i drugi vodeni tekući otpad), od strane ovlaštene pravne osobe.

3.5. Proizvodnja opasnog otpada i njegova obrada

Ključni broj i naziv otpada	Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Postupak obrade otpada	Otpad skladišten na lokaciji, referentna oznaka s tlocrta/dijagram toka
19 12 11* ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari	otpad koji se proizvodi postupcima mehaničke obrade otpada	20	-	Prilog 8, D15
19 02 05* muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrži opasne tvari	gotovo suh muljni otpad, proizveden u slučaju visokog udjela "poželjnog" otapala u otpadu (sirovini)(otpad proizveden pri postupku regeneracije otpadnih otapala R2)	500	-	Prilog 8, D15
15 01 10* ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	Otpadna ambalaža (IBC spremnici od 1000L, bačve od 200L, kante) proizvedena nakon obrade otpada koji se u njoj nalazio	50	-	Prilog 8, R12
19 02 08* tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari	mulj u kojem zaostaju „nepoželjna“ organska otapala nakon obrade otpada stoga ima	150	nepoznato	Prilog 8, D15

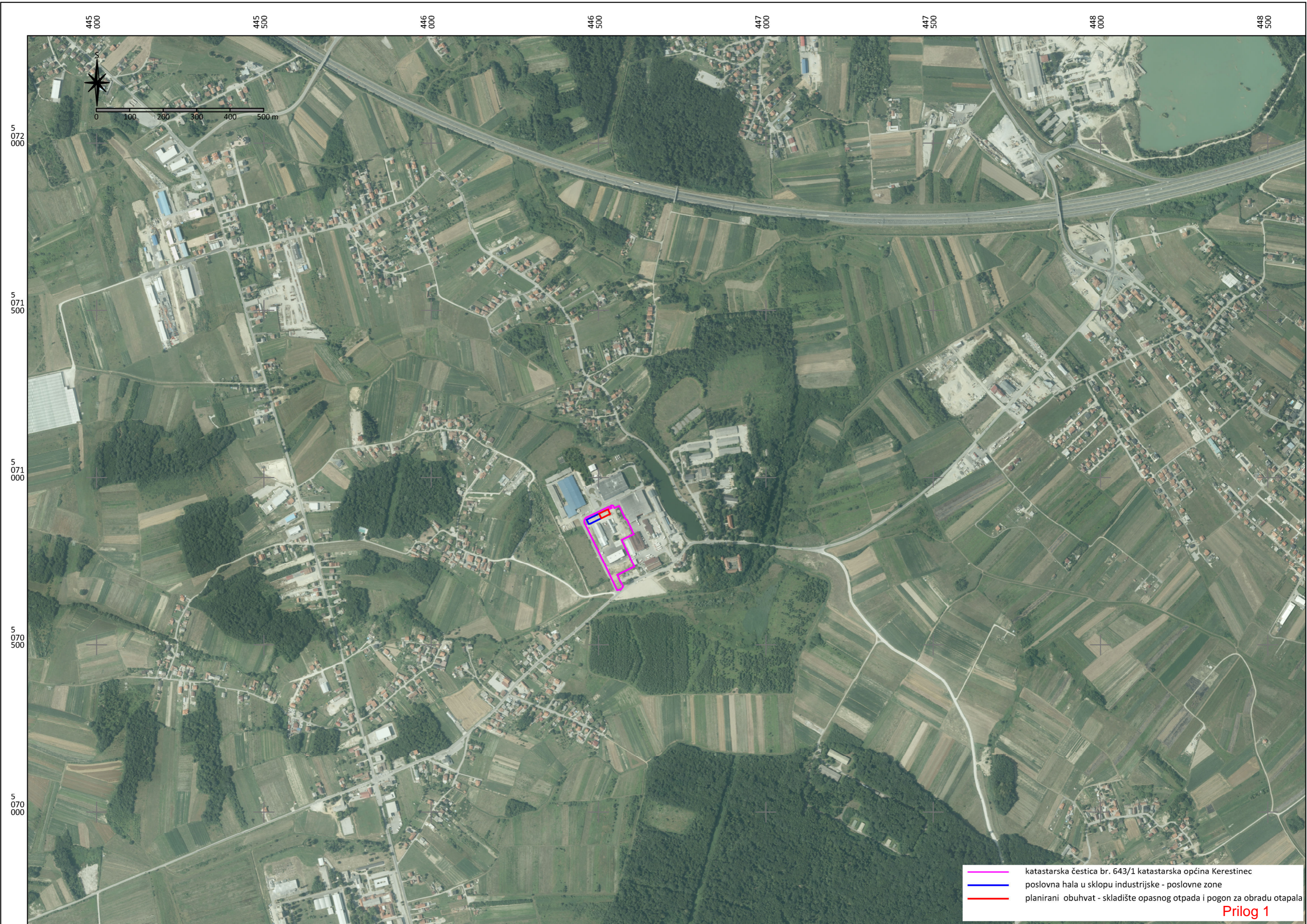
Ključni broj i naziv otpada	Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Postupak obrade otpada	Otpad skladišten na lokaciji, referentna oznaka s tlocrta/dijagram toka
	visoku kalorijsku vrijednost			
19 01 06* vodeni tekući otpad od obrade otpadnih plinova i drugi vodeni tekući otpad	voda onečišćena kemikalijama od mokrog pranja hale	0,2	-	Prilog 8, D15
12 01 16*otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari	kruti otpad proizveden nakon pjeskarenja	2	-	Prilog 8, D15
16 01 14* antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	rashladna voda	75l	-	Prilog 8, D15

4. Planiranje budućnosti: mjere za smanjenje negativnih utjecaja na okoliš, rekonstrukcija, proširenje, i sl.

Osim navedenih mjera, nisu planirane dodatne mjere za smanjivanje negativnih utjecaja na okoliš, jer temeljem analize tehnika koje se primjenjuju ili će se primjenjivati u postrojenju za skladištenje i obradu opasnog otpada, za istima nema potrebe.

Popis privitaka:

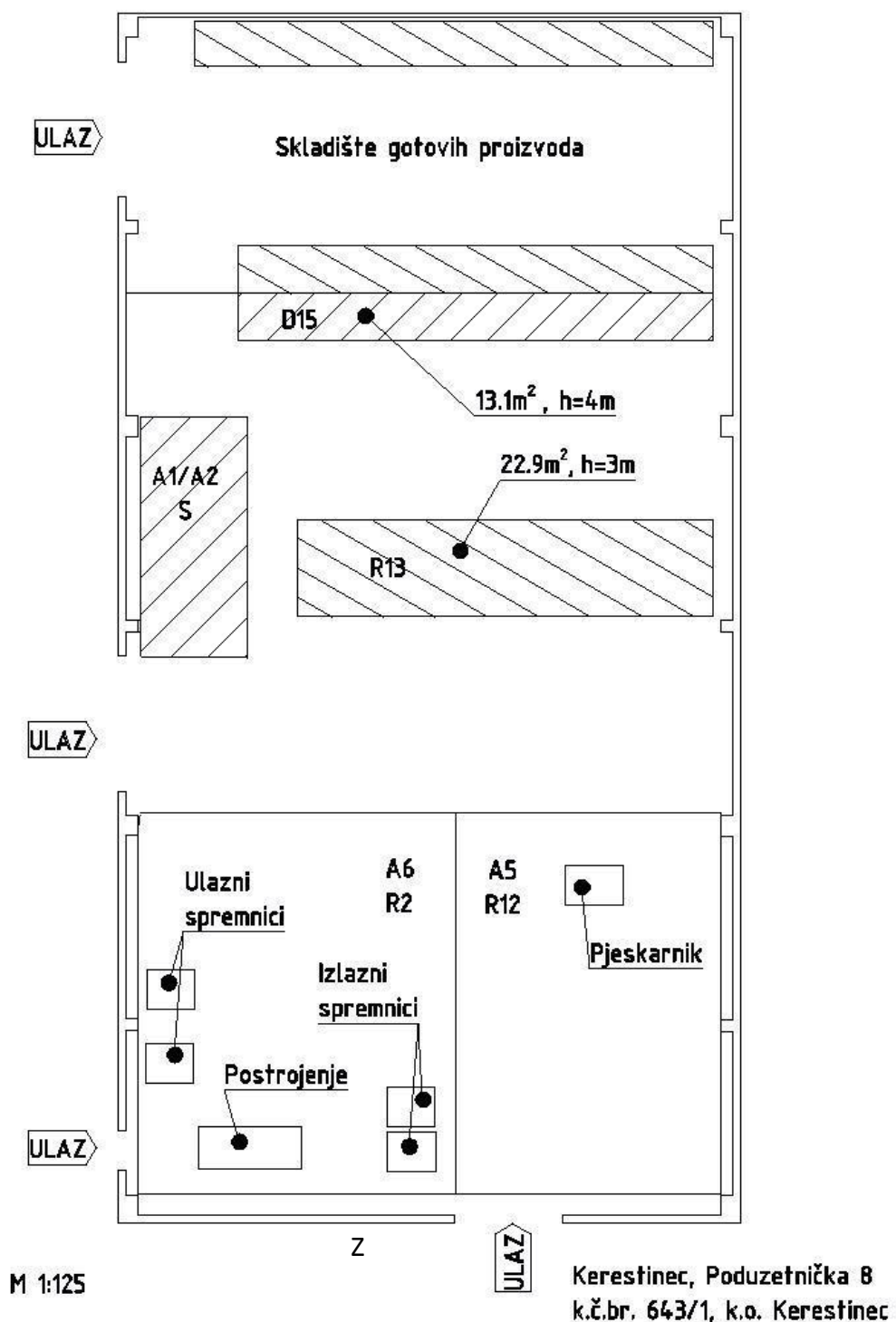
1. Ortofoto karte/šireg područja okruženja
2. Tlocrt/situacijski nacrt postrojenja
3. Dijagram toka/tehnološka shema



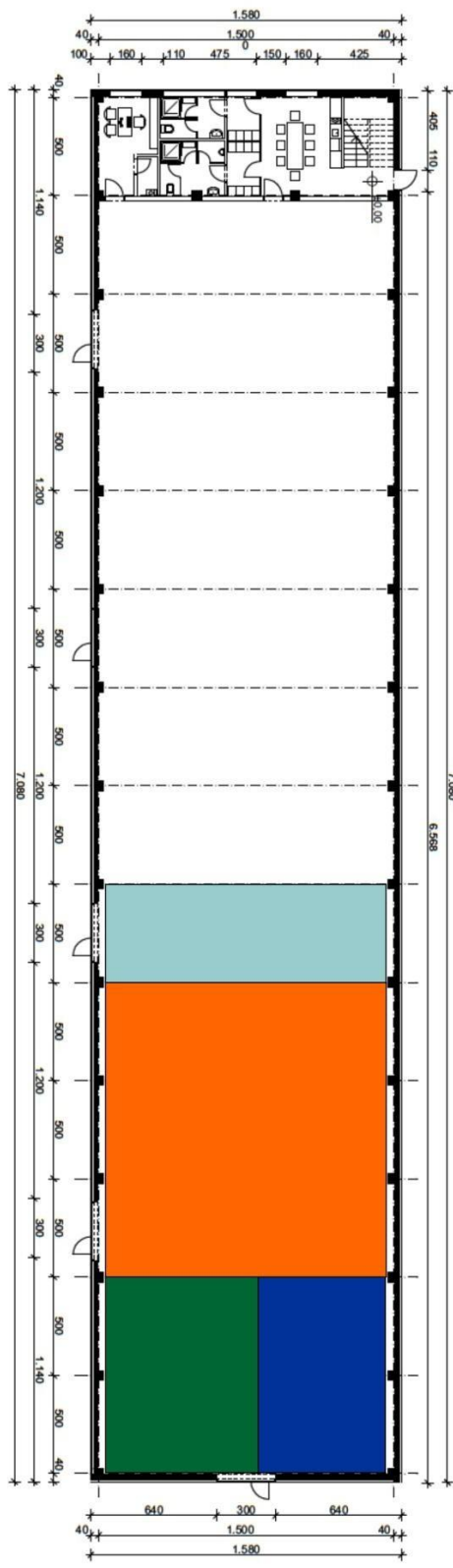
— katarska čestica br. 643/1 katarska općina Kerestinec
— poslovna hala u sklopu industrijske - poslovne zone
— planirani obuhvat - skladište opasnog otpada i pogon za obradu otapala

Prilog 1

NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

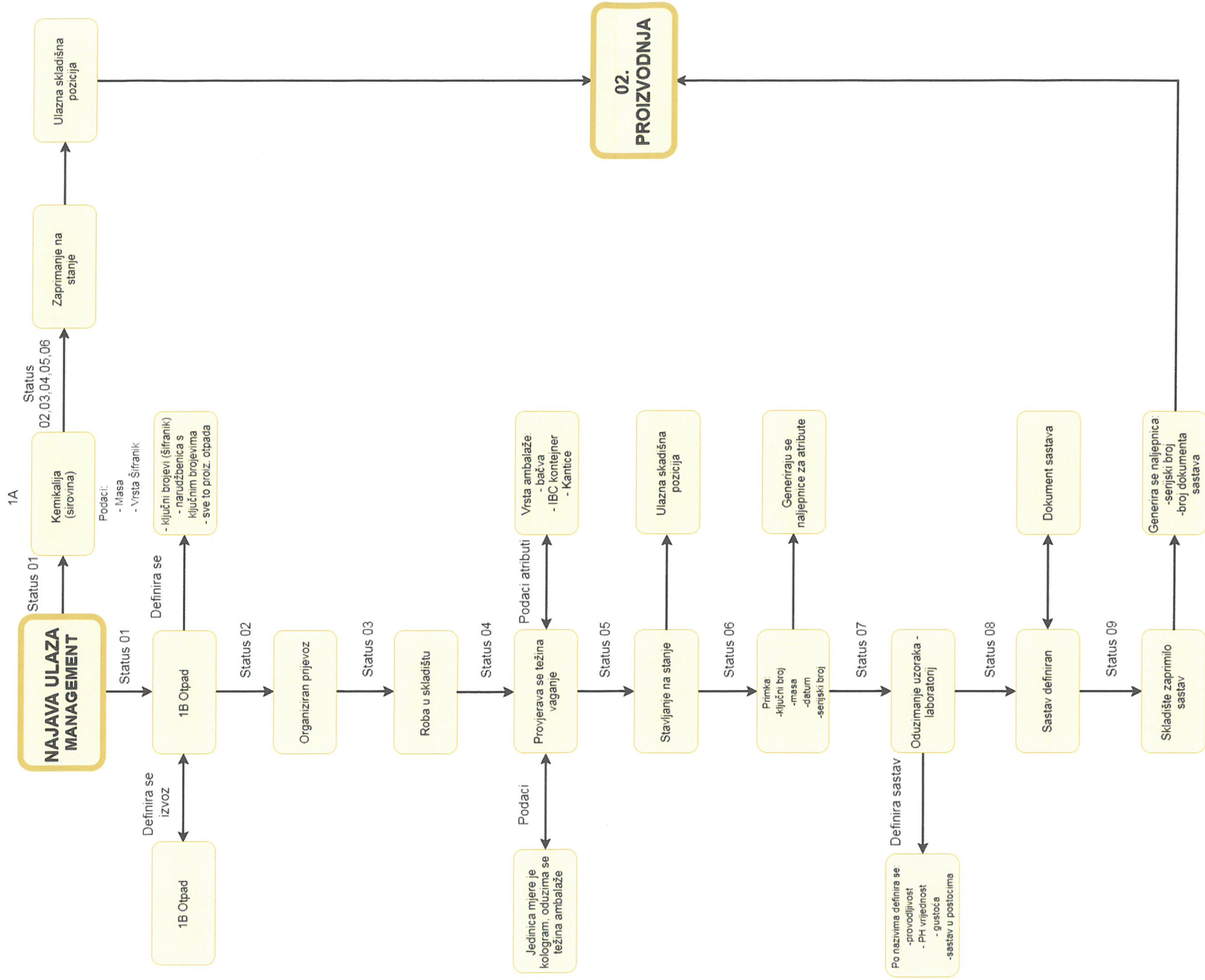


Z - ispust u zrak iz postrojenja za regeneraciju otapala

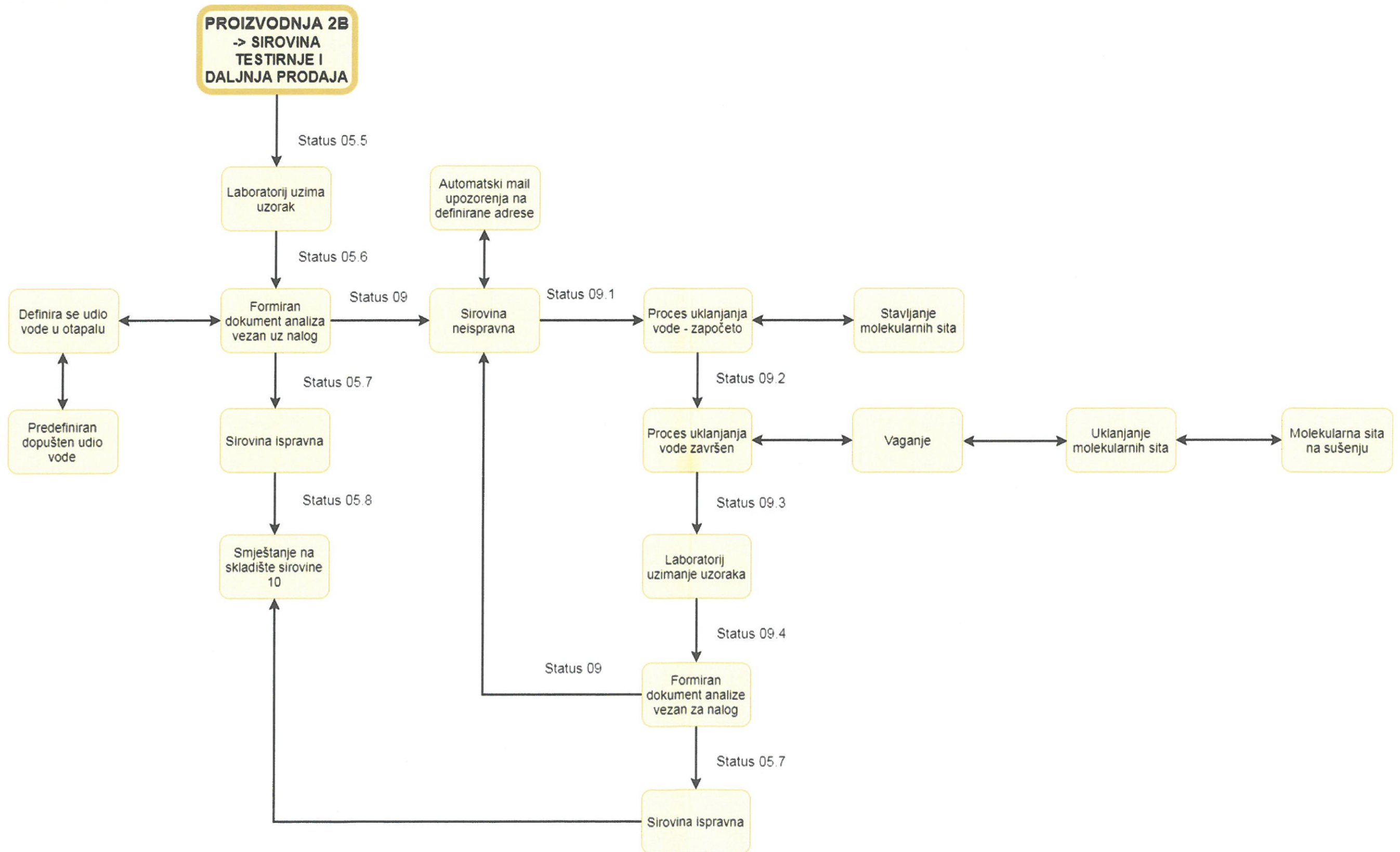


- Skladište gotovih proizvoda
- Skladište otpada
- Postupak R2
- Postupak R12

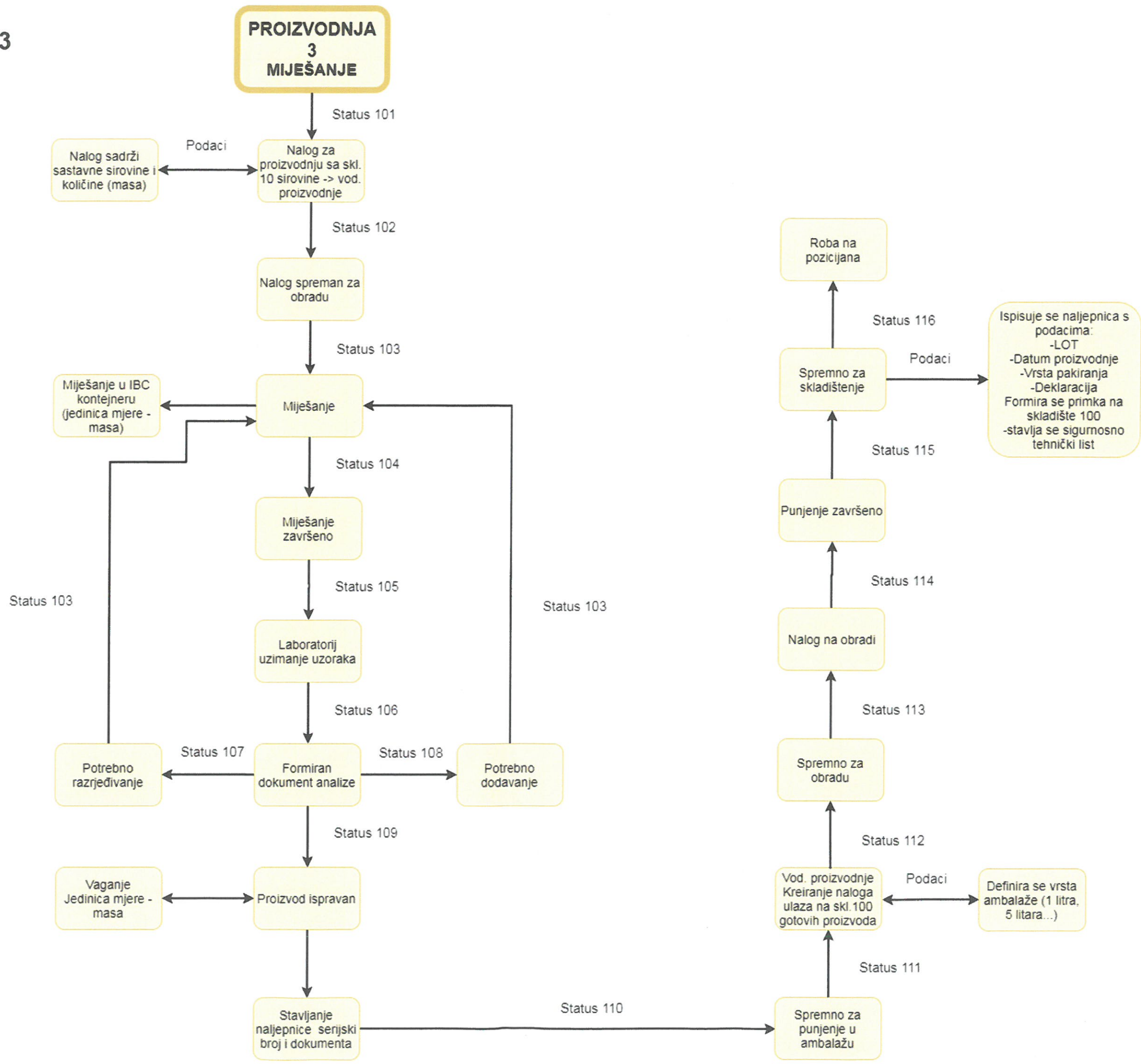
01. ULAZ ROBE - NCC



PROIZVODNJA 2B



PROIZVODNJA 3



04. IZLAZ GOTOVIH PROIZVODA

